

## Votre propre badge ?

### Créez votre propre badge !

Depuis 2001, nous fabriquons des badges nobles en métal. Nous tentons de combler tous vos désirs. Rien n'est impossible. Nous offrons un excellent service, une très bonne qualité, un bon rapport qualité prix et livrons dans le monde entier. Votre interlocuteur parle allemand, anglais, français, espagnol ou italien.

En plus des badges, nous offrons un grand choix de différents étuis en cuir ou de nombreuses belles versions avec support en bois. Notre choix ne laisse rien à désirer.

Tous nos badges sont compatibles avec notre assortiment d'étui en cuir (One Badge fits all of our wallets).

Nous produisons toutes les variantes de badges possibles, selon vos goûts et désirs individuels.

Envoyez-nous simplement votre demande ou le projet de votre badge. Nous mettons à votre disposition l'aide suivante pour la création de votre badge.

**Voir la section 2, créer un badge".**

*Sélectionner l'écriture " Arial ou GoudyHvyfaceCn BT " et choisissez la couleur du badge Or ou Argent mat. Inscrivez les bannières vides. Insérez votre logo dans l'éditeur ou envoyez-nous les indications concernant le logo au moyen d'une photo, d'un croquis ou d'un dessin. En outre, les indications précises des couleurs (désignations pantone) pour votre badge, sont nécessaire à sa réalisation.*

*Si vous ne trouvez pas le badge désiré parmi les échantillons, notre graphiste vous assistera.*

**Vous trouverez d'autres idées sur notre site internet sous la rubrique (références).**

- Un acompte de Fr. 500.-, est demandé lors de la passation de la commande. À partir de 50 pièces ce montant sera crédité sur le décompte final en votre faveur.
- Dès réception de votre paiement, nos travaux de graphisme débuteront.
- Commande minimum 50 pièces, autrement, nous calculons CHF 500.- pour traitement/coûts d'outillage.
- Nous créons naturellement aussi des pièces uniques. Nous vous fournirons un devis sur demande.



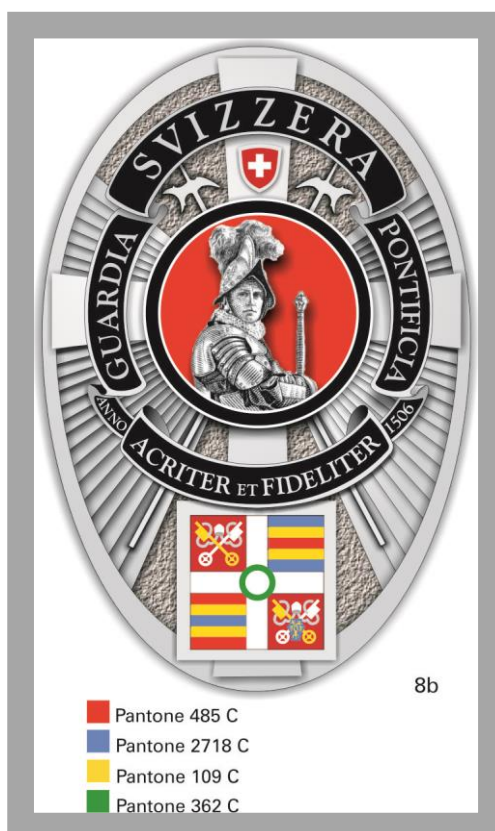
## Exemple d'une commande/étape de production :

### Étape 1

Envoyez-nous une photo, un dessin ou un croquis comme exemple, avec une description et indication des couleurs.

### Étape 2

Un modèle à échelle réelle est d'abord fourni selon vos indications par notre graphiste. Nous modifions le graphisme après la création du premier modèle, jusqu'à votre satisfaction nous ajustons celui-ci au maximum 3 fois.



## Étape 3

Après la finition (prêt à l'impression), nous préparons l'outil de forgeage. C'est-à-dire, le calibre de base pour la fabrication de la totalité de votre commande.

Après la fabrication, l'outil de forgeage reste chez nous. Il est toutefois gardé en réserve pour vous et sera disponible pour d'éventuelles commandes ultérieures.



## Étape 4

Après le forgeage et le poinçonnage avec la presse hydraulique, la fixation des supports au dos et le remplissage de la couleur " Email" a lieu. Ensuite il s'en suit le nettoyage des pièces ainsi que la finition de la surface (aspectbrossé, bronzé, anodisé, doré, argenté, patiné).

## Étape 5

Sur demande, vous pouvez faire graver individuellement chez nous toute votre commande.

Nous laisserons une bannière vide lors de la création du graphisme qui pourra être gravée avec le nom, le grade, etc., après la finition du badge à l'aide d'un laser ou d'un CNC.

Vous pouvez choisir entre la couleur d'écriture (noir et bleu foncé) et les caractères de police (Block et Roman).



Jean Dupond (écriture:Block)

*Sergent major (écriture:Roman)*

## Badge/matériel :

### COULEURS :

- Or brillant ou Argent mat

### MATÉRIEL :

- alliage aluminium zinc avec laiton et fer

### FORMAT :

- oval : épaisseur: 2 millimètres, hauteur: 82.5 millimètres, largeur: 55.5 millimètres

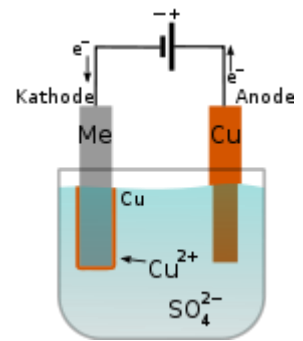
### POIDS :

- 48 grammes ou 54 grammes avec clip de fixation



## Galvanotechnique

Par **galvanotechnique** (aussi nommé **galvanoplastie**, on entend la déposition électrochimique de dépôts métalliques (couches) sur des objets. L'histoire des procédés de galvanisation, telle que la galvanotechnique comme désignée couramment, a comme origine le nom du médecin italien Luigi Galvani qui a découvert en 1780 la galvanisation.



Avec les procédés de galvanisation, de l'électricité est envoyée par un bain électrolytique. Le métal (p. ex. cuivre ou nickel) devant être allié se trouve au pôle positif (anode). L'objet à enduire est au pôle négatif (cathode). Dès que le courant est établi, les ions commencent à migrer vers le pôle opposé. Les ions métalliques positifs (cations) migrent vers la cathode négative (pièce à usiner) et sont réduits en métal par l'absorption des électrons. Ainsi, l'objet à perfectionner est enduit partout de manière égale avec le cuivre ou un autre métal. Plus ce processus est long et le courant électrique élevé, plus la couche est épaisse (p. ex. couche de cuivre).

## Assurance qualité

L'assurance de la qualité occupe une place très importante dans la galvanotechnique. Par analyse constante des paramètres de bain, comme la teneur en métaux et acide, le contrôle de l'aspect, la couleur et l'épaisseur des couches au moyen de la fluorescence radiographique. On peut aussi contrôler : la rugosité de surface, la rigidité, la force d'adhérence et la ductilité de la couche, les défauts de surface (p. ex. pores, fissures) et examiner la résistance à la corrosion au moyen de test au brouillard salin, condensation climatique, test de corrosion, test CASS (solution de sel d'acide acétique).

Les qualités électrochimiques des électrolytes sont évaluées au moyen d'essais pratiques ou de mesures de comparaison (p. ex. cellules Hull, cellules Haring-Blumou voltampérométrie cyclique).

## Utilisation de l'éditeur

Vous avez la possibilité de créer divers badges sur notre site internet. Vous pouvez ainsi concevoir et commander des badges individuels. Ce service est complètement gratuit pour vous. Il est élargi par nous avec de nouveaux produits.

Le temps de chargement peut varier en fonction de votre connexion internet et le débit du serveur. **Les valeurs de couleurs, représentées par l'éditeur, peuvent différer légèrement de l'original.**

Après l'envoi d'un badge modifié, une image du badge est générée. Vous pouvez utiliser cette image comme modèle pour d'autres spécifications et nous envoyer le projet définitif ou directement commander le badge.

## Configurations

Pour l'utilisation de l'éditeur, Adobe-Flash Player est nécessaire. Celui-ci peut être téléchargé gratuitement sous [www.adobe.com](http://www.adobe.com).

Pour plus d'informations, veuillez nous contacter. Nous nous réjouissons de vous compter parmi notre grande clientèle.

### **Pius Henseler**

responsables dans le monde entier (ManagingDirector)

Interlocuteur en allemand, anglais et espagnol

Tel: +41 (0) 41 855 09 34

E-mail: [info@metal-badge.ch](mailto:info@metal-badge.ch)

### **Rolando Cincera**

Interlocuteur en français et italien

Tel: +41 (0) 76 693 08 31

E-mail: [info.rolando@metal-badge.ch](mailto:info.rolando@metal-badge.ch)